

Feste Zentrierspitzen Serie 500

Fixed centres series 500

Feststehende Präzisions-Zentrierspitzen nach DIN 806+807

Fixed centres according to DIN 806+807

- ganz gehärtet und geschliffen

- completely hardened and ground

Typ 501 DIN 806 WS

Type 501 DIN 806 WS

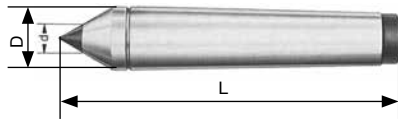


Standard
Standard

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	Art.-Nr. / Order no.
511	1	12,2	80	60°	03-511
521	2	18	100	60°	03-521
531	3	24,1	125	60°	03-531
541	4	31,6	160	60°	03-541
551	5	44,7	200	60°	03-551
561	6	63,8	270	60°	03-561
571	7	83,5	360	60°	03-571

Typ 503 DIN 806 E

Type 503 DIN 806 E

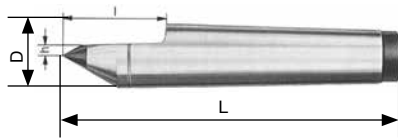


Hartmetalleinsatz
Full carbide tip

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	d mm	Art.-Nr. / Order no.
513	1	12,2	80	60°	7	03-513
523	2	18	100	60°	7	03-523
533	3	24,1	125	60°	11	03-533
543	4	31,6	160	60°	14	03-543
553	5	44,7	200	60°	18	03-553
563	6	63,8	270	60°	18	03-563

Typ 504 DIN 806 HE

Type 504 DIN 806 HE

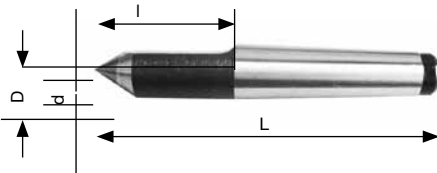


Hartmetalleinsatz mit halber Spitze
Half carbide tip

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	d mm	h mm	l mm	Art.-Nr. / Order no.
514	1	12,2	80	60°	7	1,5	22	03-514
524	2	18	100	60°	7	2	30	03-524
534	3	24,1	125	60°	11	3	38	03-534
544	4	31,6	160	60°	14	5	50	03-544
554	5	44,7	200	60°	18	7	63	03-554
564	6	63,8	270	60°	18	10	79	03-564

Typ 504 DIN 806 HE - verlängert

Type 504 DIN 806 HE - extended



Hartmetalleinsatz mit verlängerter halber Spitze
Extended half carbide tip

Typ / Type	MK / MT	D mm	L mm	Winkel / Angle	d mm	h mm	l mm	Art.-Nr. / Order no.
524VL	2	18	135	60°	11	65		03-524VL
534VL	3	24,1	150	60°	14	63		03-534VL
544VL	4	31,6	180	60°	18	70		03-544VL